

Prüfbericht Nr. **55003023** (3. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 10Jx22 H2 Typ PSN 10022
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 1 von 3

Auftraggeber Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
Gustav-Kirchhoff-Straße 10
D-67098 Bad Dürkheim
QM-Nr.: 49 02 0142106

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Passion
Typ PSN 10022
Radgröße 10 J x 22 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
PO2	PSN 10022 PO2 / ohne Ring	5/112/66,6	16	900	2480	11/2022
PO2	PSN 10022 PO2 / ohne Ring	5/112/66,6	32	900	2340	6/2023
W6	PSN 10022 W6 / ohne Ring	5/112/66,5	32	900	2480	6/2023
T7	PSN 10022 T7 / ohne Ring	5/120/64,1	31	1030	2340	6/2023
TR7	PSN 10022 TR7 / ohne Ring	5/120/64,1	35	950	2360	6/2023
R3	PSN 10022 R3 / ohne Ring	5/120/72,6	35	1030	2500	6/2023
AU7	PSN 10022 AU7 / ohne Ring	5/130/66,5	21	850	2480	11/2022
BB1	PSN 10022 BB1 / ohne Ring	5/130/71,5	23	925	2440	11/2022
MG1	PSN 10022 MG1 / ohne Ring	5/130/84,1	23	950	2480	11/2022

Kennzeichnung

KBA-Nummer 54934
Herstellerzeichen ATS Germany
Radtyp und Ausführung PSN 10022 (s.o.)
Radgröße 10Jx22 H2
Einpreßtiefe ET.. (s.o.)
Gießereikennzeichen SPP
Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Prüfbericht Nr. **55003023** (3. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 10Jx22 H2 Typ PSN 10022
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 2 von 3

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
W6	5/112/66,5	32	900	2480	FE	08/2023	TZT Lamsheim
PO2	5/112/66,6	16	900	2480	FE	01/2023	TZT Lamsheim
PO2	5/112/66,6	32	900	2340	FE	08/2023	TZT Lamsheim
T7	5/120/64,1	31	1030	2340	FE	08/2023	TZT Lamsheim
R3	5/120/72,6	35	1030	2500	FE	08/2023	TZT Lamsheim
AU7	5/130/66,5	21	850	2480	FE	01/2023	TZT Lamsheim
BB1	5/130/71,5	23	925	2440	FE	01/2023	TZT Lamsheim
MG1	5/130/84,1	23	950	2480	FE	01/2023	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
PO2	5/112/66,6	16	900	265/40R22	01/2023	TZT Lamsheim
MG1	5/130/84,1	23	950	265/40R22	01/2023	TZT Lamsheim
W6	5/112/66,5	32	900	265/35R22	08/2023	TZT Lamsheim
R3	5/120/72,6	35	1030	265/35R22	08/2023	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
PO2	5/112/66,6	16	950	325/40R22	FE	01/2023	TZT Lamsheim
MG1	5/130/84,1	23	950	325/40R22	FE	01/2023	TZT Lamsheim
W6	5/112/66,5	32	1030	325/40R22	FE	08/2023	TZT Lamsheim
R3	5/120/72,6	35	1030	325/40R22	FE	08/2023	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühstest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung PO2 ET16 betrug 20,36 kg.

Prüfbericht Nr. **55003023** (3. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 10Jx22 H2 Typ PSN 10022
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 3 von 3

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim ab Januar 2023 durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Für folgende Ausführungen wurde auf Wunsch des Antragstellers kein Verwendungsbereich erstellt:

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Einpresstiefe (mm)
AU7	PSN 10022 AU7 / ohne Ring	5/130/66,5	21
BB1	PSN 10022 BB1 / ohne Ring	5/130/71,5	23

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen


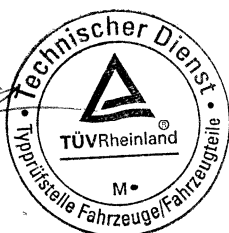
Beschreibung		19.01.2023
	mit Änderung vom	19.10.2023
Radzeichnung	5413-05	23.05.2022
	mit Änderung vom	24.08.2023
Radzeichnung	5414-05	12.04.2022
	mit Änderung vom	24.08.2023
Radzeichnung	5415-04	23.05.2022
	mit Änderung vom	24.08.2023
Radzeichnung	5500-02	19.01.2023
	mit Änderung vom	24.08.2023
Radzeichnung	5416-05	19.01.2023
	mit Änderung vom	19.10.2023
Radzubehör	Rev09	22.08.2023
Verwendungen	Anlage 1 bis 7	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 26. Oktober 2023

Blauth

00418286.DOC